

FT-1650 PARLANTE DE PARED 5.25" - 2 VÍAS - 8Ω/100V

120Wmax.

Máxima Potencia PEAK Salida Musical a 8Ω.



- Especial para instalaciones permanentes.
- Altavoz Woofer de 5.25" cono polipropileno.
- Altavoz Tweeter tipo cúpula domo seda 1".
- Amplio rango de frecuencias 65Hz-20KHz ±3 dB.
- Sensibilidad 90dB - Difusión cónica 160º ± 5º.

Descripción

Parlante FT-1650 diseñado especialmente para instalaciones en paredes, postes o columnas tanto en interiores como exteriores al tener grado de protección climática IP-65. Este modelo trae selector de potencia ajustable (30W/15W/7.5Wrms) mediante transformador de línea para circuitos de alta impedancia conectados a los amplificadores con salida 100V, además permite una selección en baja impedancia a 8Ω soportando una potencia máxima peak de 120W. Gracias a su versatilidad, el parlante FT-1650 es perfecto para una amplia gama de usos y aplicaciones como pueden ser restaurantes, clínicas, hospitales, hoteles, oficinas, tiendas, mercados, industrias, instituciones educativas, gubernamentales, centros deportivos y comerciales, entre otros, ofreciendo un alto rendimiento acústico.

Especificaciones Técnicas

MODELO	FT-1650
Potencia de salida	Según selección 30W/15W/7.5W línea 70/100V - Conexión 8Ω/120Wmax.
Tipo de Altavoz	Woofer polipropileno 5.25" - Tweeter cúpula domo seda 1".
Respuesta de frecuencia	Espectro rango sonoro musical - 65 Hz - 20 KHz (±3dB).
Impedancia línea 70/100V	Alta impedancia: 333Ω-30W / 666Ω-15W / 1.3KΩ-7.5W - Baja impedancia 8Ω.
Sensibilidad	Rendimiento de salida 90 dB ± 3 dB a 1 W/1 m.
SPL (Sound Pressure Level)	Nivel de presión sonoro 112 dBrms ±3dB.
Angulo de Cobertura	Proyección difusión cónica 160º ± 5º.
Material Fabricado	Carcasa negra ABS, rejilla de acero y soporte rack metálico negro lacado.
Grado de protección	Protección ambiental climática agua polvo Grado IP-65.
Conexión	Mediante bornas de conexiones a presión polarizadas rojo y negro.
Medidas	Tamaño exterior alto 255 mm x ancho 186 mm x fondo 180 mm.
Instalación	Horizontal o vertical según colocación y orientación del bracket incluido.
Garantía	2 años.



Este equipo cumple con las normativas internacionales más exigentes garantizando su seguridad, calidad y sostenibilidad ambiental. Posee **certificación FCC**: Asegura una mínima interferencia electromagnética. **Certificación RoHS**: Confirma la ausencia de sustancias peligrosas en su fabricación. **Certificación CE**: Cumplimiento de los estándares europeos sobre la seguridad y protección ambiental. Finalmente **Certificación UL**: Garantiza la seguridad contra incendios y choques eléctricos.